

# Corte a Laser

- [Xtool M1](#)
- [Due Max \(900x600mm\)](#)
- [Delta CNC \(1400x900mm\)](#)
- [manutenção](#)

# Xtool M1

[XTool M1.jpg](#)

Corte de diodo

corte de papel gramatura média:

power: 90%

speed: 25 mm/s

# Due Max (900x600mm)

[Due Max.jpg](#)

Máquina de corte a laser de CO2 90W

Área de trabalho: 900x600mm

Antes de iniciar:

Checklist antes de usar a máquina:

- compressor de ar está ligado
- chiller está ligado
- exaustor (sala da router) está ligado
- máquina laser está ligada
- altura do laser sobre a superfície do material (9.5mm) -- utilize a regua preta

Ação / Materiais / Velocidade / Potência

Corte de MDF 3mm --> vel: 25 mm/s --> pot: 90%

Corte de MDF 6mm --> vel: 15 mm/s --> pot: 98%

Corte de MDF 9mm --> vel: 05 mm/s --> pot: 98%

Gravação em MDF --> vel: 20mm/s --> pot: 15%

Corte de Acrílico 5mm --> vel: 15 mm/s --> pot: 90%

## Tecidos

Organza 100% polyester (corte) vel: 50 mm/s --> pot 30%

# Delta CNC (1400x900mm)

[Delta CNC.jpg](#)

Máquina de corte a laser de CO2 100W

Área de trabalho: 1400x900mm

Antes de iniciar:

Checklist antes de usar a máquina:

- compressor de ar está ligado
- chiller está ligado
- exaustor (sala da router) está ligado
- máquina laser está ligada
- altura do laser sobre a superfície do material (7.8mm) -- utilize a regua vermelha

Ação / Materiais / Velocidade / Potência

Corte de MDF 3mm --> vel: 20 mm/s --> pot: 98% / 90%

Corte de MDF 6mm --> vel: 8 mm/s --> pot: 98% / 98%

Corte de MDF 9mm --> use a Due Max !

Gravação em MDF --> vel: 120mm/s --> pot: 12%

Corte de Acrílico 5mm --> vel: 15 mm/s --> pot: 90%

Gravação (rasterização) MDF --> vel: 400mm/s --> pot: 50%

Cartolina --> 20mm/s --> pot: 17,5%

# manutenção

alinhamento/troca de espelhos: <https://www.youtube.com/watch?v=OM1ALvjt33M>