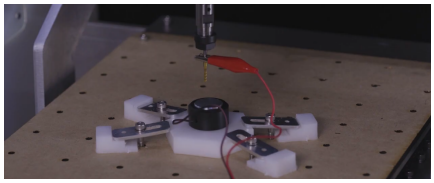
Operação da Davi

Passo 1

1. **Fixar o material**

   Utilize uma base de sacrifício para proteger a mesa da fresadora.

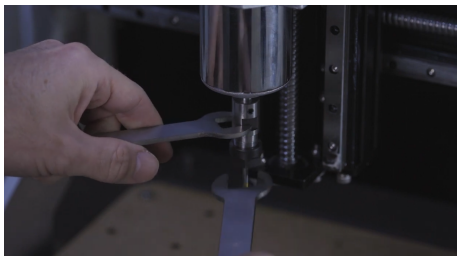
   Fixe os quatro lados do material com parafusos, garantindo que ele fique firme durante a operação.

   (a imagem não contém a base de sacrifício que deve estar abaixo do material)

2. **Preparar a broca**

   Prenda a broca utilizando as chaves da fresadora.

3. **Preparar o sensor**

   Para referenciar o eixo Z, prenda a garra jacaré à broca.

   Conecte o sensor.



Posicione o sensor no centro do material.



4. **Posicionar a broca**

Utilize os comandos da tela da fresadora para movimentar a broca.



Posicione-a no centro do sensor, o mais próximo possível, sem encostá-la.

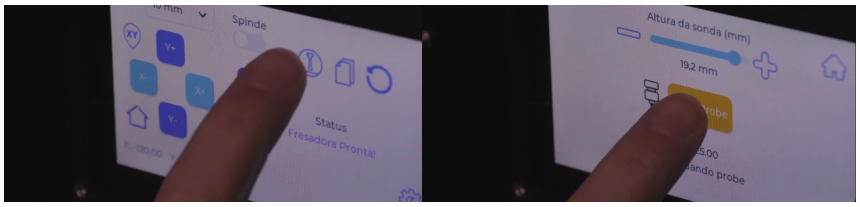


5. **Referenciar o eixo Z**

Com a garra jacaré presa à broca, toque no ícone “Operação Probe”.

Em seguida, toque no botão “Iniciar Probe”.

A fresadora realizará o procedimento de referência do eixo Z.



6. **Zerar os eixos**

   Após finalizar o procedimento de Probe, zere os eixos X e Y utilizando o botão correspondente.



7. **Finalizar a preparação**

   Antes de iniciar a operação, desconecte a sonda da broca.

Fluxo básico:

> **Fixar o material ? prender a broca ? conectar a garra jacaré ? posicionar o sensor ? posicionar a broca ? iniciar o Probe ? zerar os eixos X e Y ? desconectar a sonda.**

Passo 2

No PC

Utilize o programa: Comunidação USB Davi

Conecte na USB Correta (última vez = COM5)

Comando: CRTL+U para enviar o arquivo para a máquina
- Dê um nome para identificar o arquivo na máquina
- Desconecte o programa da máquina (CTRL+C duas vezes)

Passo 3

No display da máquina:

1. na tela home e ligue o spindle
2. vá para os arquivos e selecione o arquivo do projeto
3. inicie a fresagem

utilize a fresa mais fina para trilhas e furos e a fresa mais grossa para bordas

Revision #4
Created 2026-04-24 18:44:04 UTC by Guest
Updated 2026-09-29 23:52:03 UTC by Guest