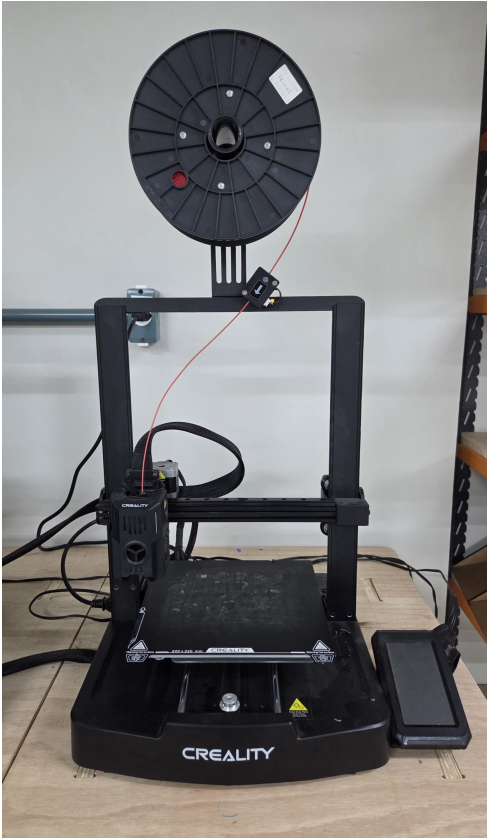


Creality Ender 3v3 KE



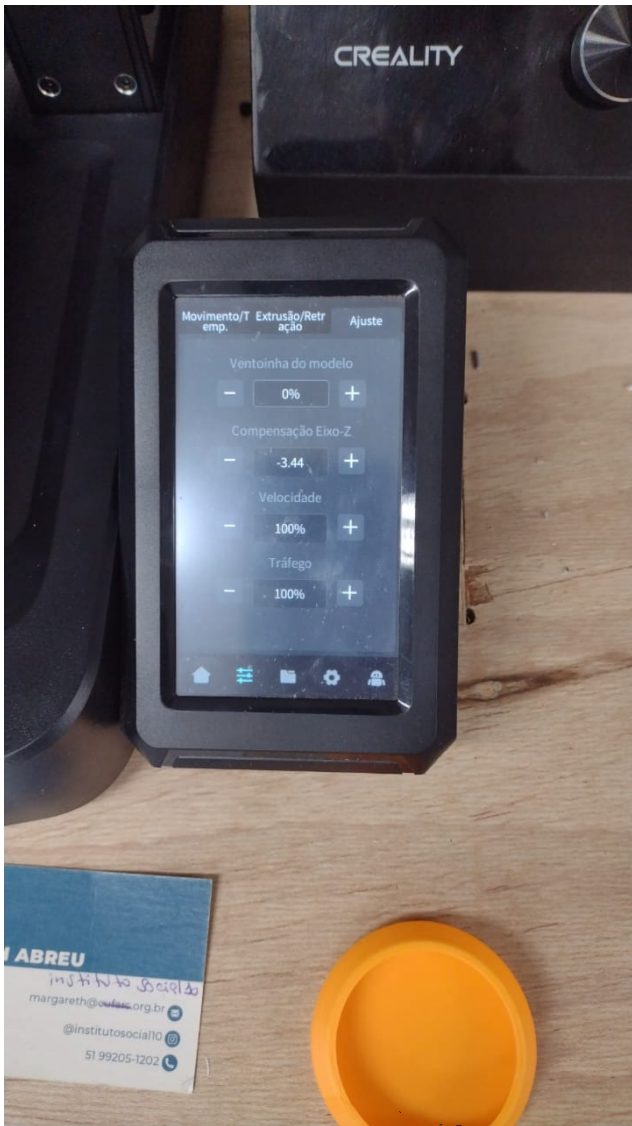
Temperatura para PLA: 200 (bico) 60 (mesa) Velocidade: 150mm/s

A impressora tem auto-nivelamento, porém existe uma diferença na altura entre o sensor de nivelamento e o bico extrusor. Isto serve para todas as impressoras 3D. Para deixar a impressão na altura certa é necessário definir esse parâmetro em cada impressora. Isto foi feito na instalação dela e deve ser revisto sempre que ocorrer:

- a primeira camada está "amassada" contra a mesa e grudando muito - isto pode estragar a base magnética. Sempre monitore a impressão das primeiras camadas !
- a primeira camada está muito distante/soltando da mesa

O ajuste é feito no parâmetro "Compensação Eixo-Z" onde:

- valor maior (+) sobe o bico aumentando a distância da mesa
- valor menor (-) baixa o bico aproximando ele da mesa



Revision #4

Created 2026-03-10 22:06:08 UTC by poalab

Updated 2026-06-16 18:03:18 UTC by Guest