

Precious Plastic

- [Trituradora](#)
- [Injetora Manual](#)
- [Prensa Quente](#)
- [Identificação de materiais](#)

Trituradora

[Trituradora.jpg](#)

Tritura aproximadamente 1 Kg de plástico em cerca de 4 minutos.

Antes de usar:

- utilize óculos de proteção (obrigatório)!
- certifique-se que o plástico a ser triturado esteja limpo e seco
- não coloque muitas peças ao mesmo tempo
- acompanhe o processo visualmente todo o tempo

Cuidados essenciais:

- Não mexer em partes ligadas as laminas enquanto a luz verde estiver ligada
- Não utilizar acessórios que possam cair nas laminas
- Manter cabelos presos ao utilizar as laminas

Uso:

1. Gire e levante o botão de emergencia posicionado na parte superior da trituradora para a posição indicada
2. Verifique se a prateleira inferior está posicionada no devido local
3. Coloque o plástico que deseja triturar dentro do funil
4. Gire o botão vermelho posicinado na lateral do equipamento para a posição vertical
5. Gire o botão seletor para a função desejada (Reverso ou Triturar)
6. Para parar o equipamento aperte o botão de emergencia, gire o botão lateral para a posição horizontal ou gire o botão de função para a função "Parar".

Limpeza do equipamento:

1. O equipamento deve estar fora da tomada e com o botão de emergencia pressionado
2. Remova o funil soltando seus parafusos e limpe utilizando um pano seco
3. Para remover detritos nas laminas, utilize chave de fendas com a lamina fria
4. Realize a lubrificação das laminas utilizando spray WD40
5. Recoloque o funil e os parafusos

Observações:

- O equipamento possui dificuldades em triturar plásticos de tamanhos grandes ou com formas irregulares

Manual do equipamento:

Injetora Manual

[Injetora Manual.jpg](#)

Checklist:

- Use óculos de proteção
- Use luvas de couro (para alta temperatura)

Uso da máquina

- Ligue a máquina e configure a temperatura

--> para tampas de garrafa: 230C

- Solte a trava do suporte do molde e deixe um bom espaço livre para o bico extrusor
- Aguarde o equipamento chegar na temperatura correta
- Verifique se o pistão está limpo e remova resíduos de injeções anteriores
- Coloque o plástico triturado no tubo
- Conforme for colocando o material, aperte lentamente com o pistão para que fique depositado no final do tubo
- Aguarde 6 minutos (parte do material sairá pelo bico extrusor)
- Descarte o material que saiu pelo bico extrusor
- Posicione o molde e utilize a trava para prender o molde no bico extrusor
- Gire a roda do pistão injetando o material até sentir uma maior resistência
- Solte a trava e retire o molde

[manual do equipamento](#)

Prensa Quente

Prensa .jpg

<https://community.preciousplastic.com/library/how-to-make-the-perfect-recycled-sheet>

<https://www.youtube.com/watch?v=GEqPjhIITYY>

<https://community.preciousplastic.com/library/continuously-produce-sheets>

<https://community.preciousplastic.com/library/bend-with-the-sheetpress>

[manual do equipamento](#)

Identificação de materiais

gfdjsgkldfsgldfs