

Injetora Manual

[Injetora Manual.jpg](#)

Checklist:

- Use óculos de proteção
- Use luvas de couro (para alta temperatura)

Uso da máquina

- Ligue a máquina e configure a temperatura

--> para tampas de garrafa: 230C

- Solte a trava do suporte do molde e deixe um bom espaço livre para o bico extrusor
- Aguarde o equipamento chegar na temperatura correta
- Verifique se o pistão está limpo e remova resíduos de injeções anteriores
- Coloque o plástico triturado no tubo
- Conforme for colocando o material, aperte lentamente com o pistão para que fique depositado no final do tubo
- Aguarde 6 minutos (parte do material sairá pelo bico extrusor)
- Descarte o material que saiu pelo bico extrusor
- Posicione o molde e utilize a trava para prender o molde no bico extrusor
- Gire a roda do pistão injetando o material até sentir uma maior resistência
- Solte a trava e retire o molde

[manual do equipamento](#)

Revision #4

Created 2026-03-10 22:08:31 UTC by poalab

Updated 2026-08-17 11:48:14 UTC by Guest